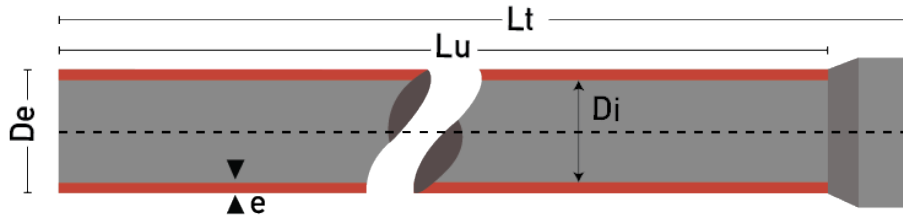


TUBOS DE PVC PARA INSTALACIONES DE DRENAJE Y ALCANTARILLADO

FABRICADOS DE ACUERDO A NORMAS TÉCNICAS PERUANAS NTP - ISO 4435



SN 2 (SERIE 25) SDR=51

DIÁMETRO NOMINAL Dn (mm)	DIÁMETRO EXTERIOR De (mm)	ESPESOR e (mm)	DIÁMETRO INTERIOR Di (mm)	LONGITUD TOTAL Lt (m)	LONGITUD ÚTIL Lu (m)
160,0	160,0	3,2	153,6	6,0	5,82
200,0	200,0	3,9	192,2	6,0	5,80
250,0	250,0	4,9	240,2	6,0	5,76
315,0	315,0	6,2	302,6	6,0	5,74
355,0	355,0	7,0	341,0	6,0	5,72
400,0	400,0	7,9	384,2	6,0	5,70

SN 4 (SERIE 20) SDR=41

DIÁMETRO NOMINAL Dn (mm)	DIÁMETRO EXTERIOR De (mm)	ESPESOR e (mm)	DIÁMETRO INTERIOR Di (mm)	LONGITUD TOTAL Lt (m)	LONGITUD ÚTIL Lu (m)
110,0	110,0	3,2	103,6	6,0	5,85
160,0	160,0	4,0	152,0	6,0	5,82
200,0	200,0	4,9	190,2	6,0	5,80
250,0	250,0	6,2	237,6	6,0	5,76
315,0	315,0	7,7	299,6	6,0	5,74
355,0	355,0	8,7	337,6	6,0	5,72
400,0	400,0	9,8	380,4	6,0	5,70

SN 8 (SERIE 16,7) SDR=34

DIÁMETRO NOMINAL Dn (mm)	DIÁMETRO EXTERIOR De (mm)	ESPESOR e (mm)	DIÁMETRO INTERIOR Di (mm)	LONGITUD TOTAL Lt (m)	LONGITUD ÚTIL Lu (m)
110,0	110,0	3,2	103,6	6,0	5,85
160,0	160,0	4,7	150,6	6,0	5,82
200,0	200,0	5,9	188,2	6,0	5,80
250,0	250,0	7,3	235,4	6,0	5,76
315,0	315,0	9,2	296,6	6,0	5,74
355,0	355,0	10,4	334,2	6,0	5,72
400,0	400,0	11,7	376,6	6,0	5,70

NOTAS:

Normas de Fabricación: NTP ISO 4435
Gama de diámetros: De 110 mm. a 400 mm.
Sistema de Empalme: Unión Flexible (UF)
Color: Anaranjado Marrón (Ocre)
Campo de Aplicación: Recolección de aguas residuales y pluviales, drenaje.



Management System
 ISO 9001:2015
 ISO 14001:2015
 ISO 45001:2018

www.tuv.com
 ID 9108654509



PRODUCTOS FABRICADOS POR **KINDUIT S.A.C.**

Av. Minerales 640 – Lima (altura de la cuadra 30 de la Av. Argentina)

464-3155 / 464-0966 +51 998 345 306 ventas@grupokin.com.pe

kinplast.peru kinplastperu

www.grupokin.com.pe


TUBOS DE PVC PARA INSTALACIONES DE DRENAJE Y ALCANTARILLADO

FABRICADOS DE ACUERDO A NORMAS TÉCNICAS PERUANAS NTP - ISO 4435

PROCEDIMIENTO PARA UNIONES CON ANILLOS DE CAUCHO

1. El extremo del tubo que va a ser insertado debe ser biselado a 15° y con escofina fina.
2. Eliminar las rebabas y asperezas.
3. Ingresar la espiga dentro de la campana sin anillo hasta el tope y marcar con plumón el borde de la unión.
4. Limpiar debidamente el interior de la campana, la espiga y el anillo de caucho.
5. Insertar el anillo de caucho de tal forma que el labio mas grueso quede hacia el interior del tubo.
6. Aplicar lubricante en la espiga y en la superficie del anillo.
7. Ingresar el tubo en la unión hasta el tope de tal forma que el bisel quede insertado en el anillo de caucho.

Anillos de Caucho (NTP - ISO 4633)

Diámetro exterior (mm)	Diámetro nominal (pulg)	Nota: El lubricante a utilizar debe ser sólo el recomendado por el fabricante.
NTP ISO (mm)	NTP (pulg)	
110	4"	
140	5"	
160	6"	
200	8"	
250	10"	
315	12"	
355	14"	
400	16"	

Rendimiento Aproximado de Galón de Lubricante (Sistema UF)

Diámetro exterior (mm)	Diámetro nominal (pulg)	Empalmes / galón
NTP ISO (mm)	NTP (pulg)	
110,0	4"	260
140,0	5"	225
160,0	6"	200
200,0	8"	140
250,0	10"	110
315,0	12"	60
355,0	14"	40
400,0	16"	35

Rendimiento promedio de instalaciones (Sistema UF) en condiciones normales*

DIÁMETRO	NTP ISO (mm)	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
		110	140	160	200	250	315	355	400
(ml)		1350	1250	1200	1000	720	480	330	200



PRODUCTOS FABRICADOS POR **KINDUIT S.A.C.**